Datenerfassungsblatt Schweißgeräte

[Anlage zum Datenerfassungsblatt zur Beurteilung von Netzrückwirkungen]

		NB-Angebots-/ Projekt-Nr.:		
1. Anschlussart	**Geräteart**			
einphasig		☐	☐	☐
zweiphasig		☐	☐	☐
dreiphasig		☐	☐	☐

2. Bemessungsdaten auf der Netzseite

Bemessungsleistung S_{rA}	_____ kVA	_____ kVA	_____ kVA
Höchstschweißleistung S_{Amax}	_____ kVA	_____ kVA	_____ kVA
Verschiebungsfaktor cos phi	_____	_____	_____

3. Herstellerangaben zu EMV-Normen

konform mit DIN EN 61000-3-3	☐	☐	☐
maximal zulässige Netzimpedanz Z_{max} nach DIN EN 61000-3-11	_____	_____	_____
weitere Konformitätserklärung	_____	_____	_____
	_____	_____	_____

4. Gerätetyp

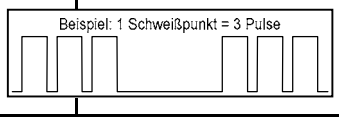
Schweißgenerator	☐	☐	☐
Schweißtransformator	☐	☐	☐
Schweißgleichrichter	☐	☐	☐
Schweißinverter	☐	☐	☐

Bem.: Bei Anschluss über Schweißgleichrichter/-inverter ist zusätzlich das Datenerfassungsblatt Stromrichter auszufüllen!

5. Betriebsablauf

Betriebstage pro Jahr	_____ d/a	_____ d/a	_____ d/a
Betriebsstunden pro Tag	_____ h/d	_____ h/d	_____ h/d
Schweißpunkte pro Minute	_____ /min	_____ /min	_____ /min
Pulsdauer pro Schweißpunkt	_____ ms	_____ ms	_____ ms
Teilpulse pro Schweißpkt. (Bem.2)	_____	_____	_____
zeitgleicher Betrieb mit	_____	_____	_____

Bem.: 1. Für die Häufigkeit sind Maximalwerte anzusetzen!
2. Moderne Schweißgeräte besitzen teilweise die Möglichkeit Schweißpulse zu takten, so dass ein Schweißpuls (bzw. Schweißpunkt) aus mehreren Teilpulsen besteht.



6. Bemerkungen

_____

_____

_____

_____

_____

_____

7. Angabenbestätigung

Die Richtigkeit der Angaben bescheinigt:

Ort, Datum _____ Stempel und Unterschrift _____